

ICS 75.200

E 98

备案号：48277—2015

SY

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 7027—2014

海洋隔水管用直缝埋弧焊管

Longitudinal submerged arc welded pipe for use as marine riser

2014—10—15 发布

2015—03—01 实施

国家能源局 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 缩略语	3
5 钢级和交货状态	4
6 制造工艺及材料	4
6.1 制管工艺	4
6.2 材料	4
7 性能要求	4
7.1 化学成分	4
7.2 力学性能及试验方法	5
7.3 应变时效试验	10
7.4 静水压试验	11
7.5 试验的种类及频次	11
8 尺寸和重量	12
8.1 钢管直径	12
8.2 壁厚	12
8.3 直线度	12
8.4 长度	12
8.5 管端尺寸	12
8.6 重量	13
8.7 焊缝几何尺寸偏差	13
8.8 其他缺陷	14
9 无损检测	14
9.1 无损检测人员专业检测资格要求	14
9.2 钢管焊缝无损检测方法	14
9.3 钢管的分层无损检测	18
9.4 钢管的非分层缺陷的无损检测	18
9.5 剩磁测量要求	19
9.6 缺陷钢管的处理	19
10 标识	20
11 运输、储存和质量证明书	20
附录 A (规范性附录) 时效试验方法的规定	21

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由石油管材专业标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：中国石油宝鸡石油机械有限责任公司国家油气钻井装备工程技术研究中心、中国石油宝鸡石油钢管有限责任公司、中国石油集团石油管工程技术研究院、番禺珠江钢管有限公司、中国石油集团渤海石油装备制造有限公司、中油宝世顺（秦皇岛）钢管有限公司。

本标准主要起草人：党恩、刘宏亮、孙娟、李为卫、张锦钢、方伟、牛爱军、王利树、王强。